

FILTRO Y ROSCADO EN ACERO INOX A TAMIZ PN16



Dimensiones :	DN 1/4" à 2"
Conexion :	Femelle - Femelle BSP
Température Mini :	- 20°C
Température Maxi :	+ 200°C
Presion Maxi :	16 Bars
Caractéristiques :	Tapa con purgador désmontable Tamiz inox désmontable
Material :	Acero inox

FILTRO Y ROSCADO EN ACERO INOX A TAMIZ PN16

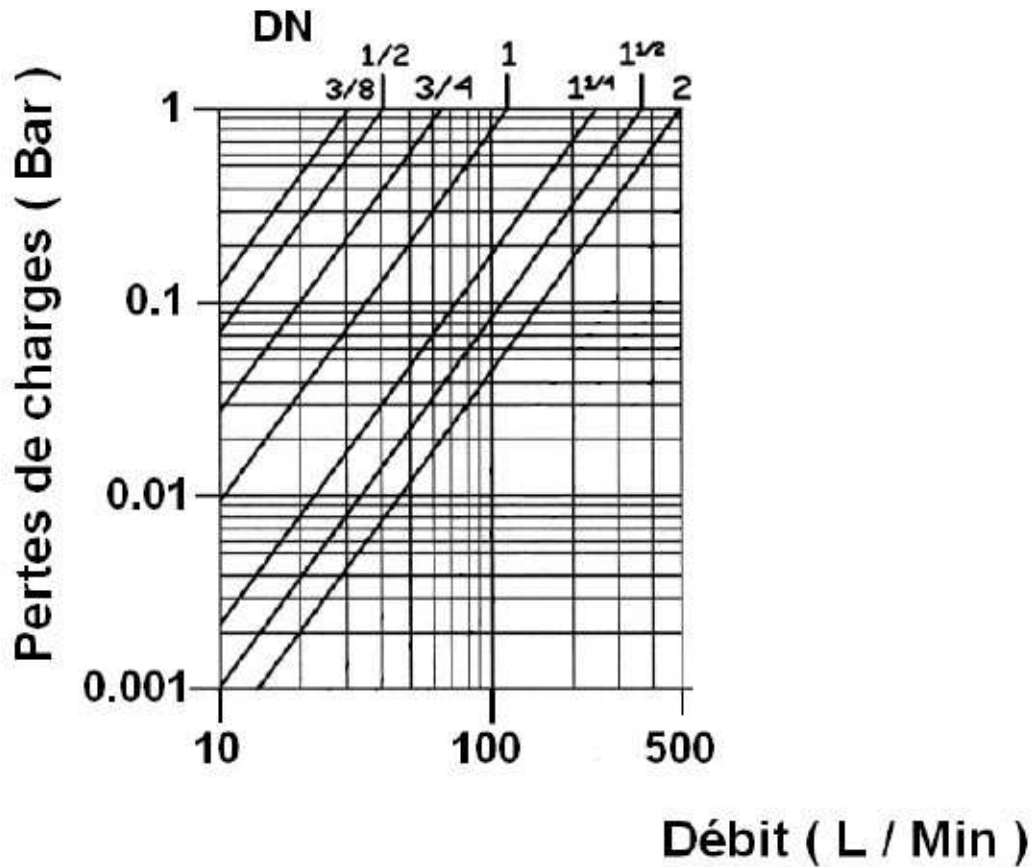
CARACTERISTICAS :

- ☐ Tapa con purgador desmontable
- ☐ Tamiz inox desmontable
- ☐ Respetar el sentido de pasaje (indicado sobre el cuerpo de la válvula por una flecha)
- ☐ Montaje en position horizontal o vertical con fluido descendente
- ☐ Filtración 10/10°mm (ósea 1000 μ)

UTILISACION:

- ☐ Fluidos corrientes del grupo 2 compatibles
- ☐ Temperatura mini y maxi permitidas Ts : - 20°C à + 200°C
- ☐ Presión maxi permitida Ps : 16 bars

DIAGRAMA PERDIDAS DE CARGAS :

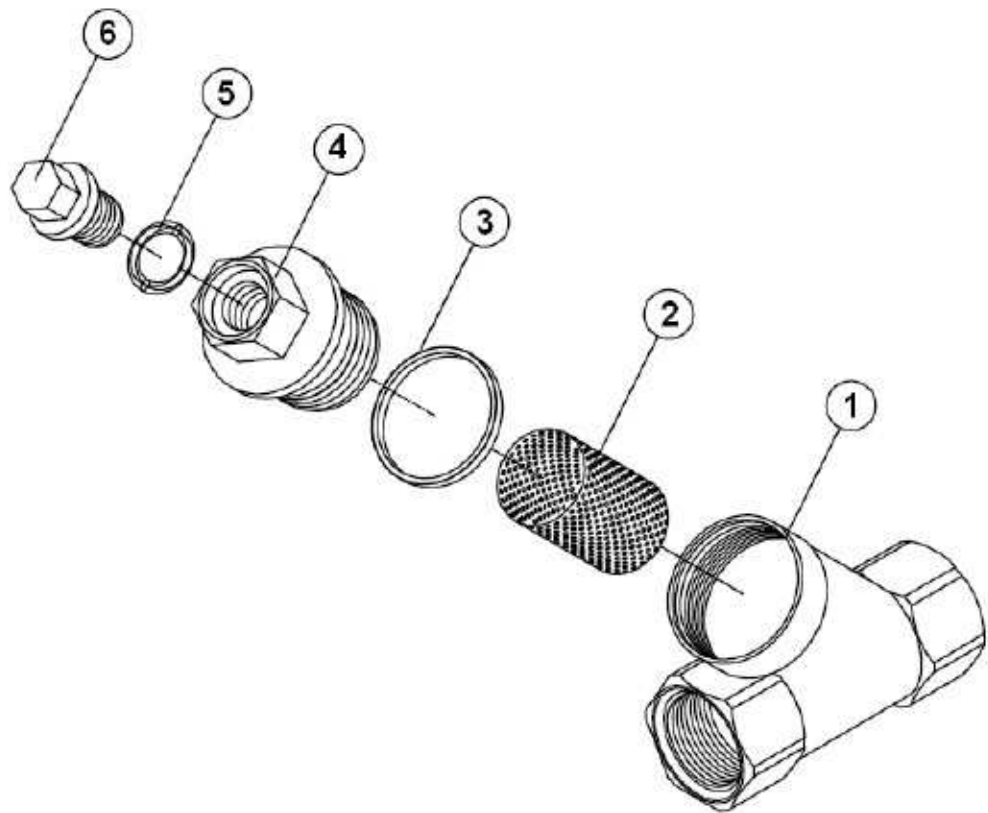


GAMA :

- ☐ Acero inoxidable roscado hembra BSP cilíndrico Ref. 230 DN 1/4" au DN 2"

FILTRO Y EN ACERO INOX A TAMIS PN16

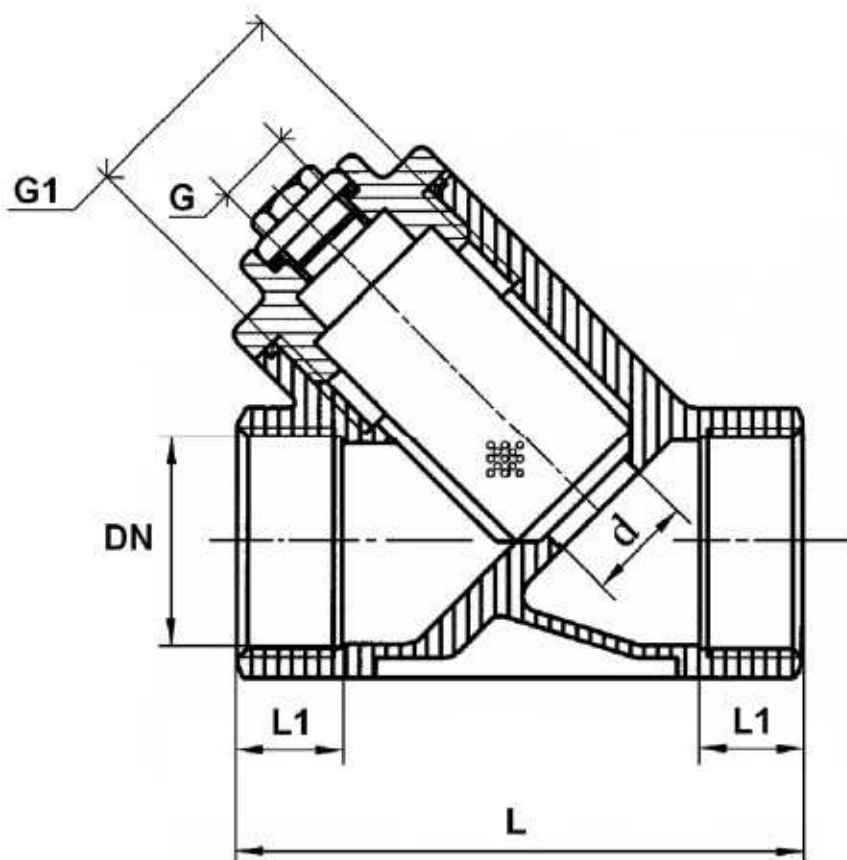
NOMENCLATURA : —



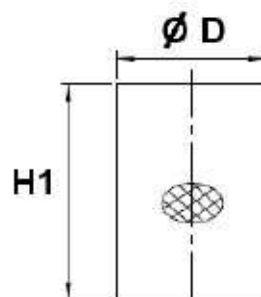
Marca	Désignacion	Matériaes
1	Cuerpo	Inox ASTM A351 CF8M
2	Tamiz	Inox 304
3	Junta	PTFE
4	Tapon	Inox ASTM A351 CF8M
5	Junta	PTFE
6	Tapon	Inox ASTM A351 CF8M

FILTRO Y EN ACERO INOX A TAMIS PN16

DIMENSIONES (en mm) :



Dimensiones Tamiz :



REF.	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
230	L	64	64	64	80	89	106.5	118	139
	L1	12	12	13	14.5	16.5	19	19	23
	Ød	10.5	12.5	15	20	25	32	38	50
	G	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
	G1	23,8 x 1.5	23,8 x 1.5	23,8 x 1.5	29,5 x 1.5	39,8 x 1.5	41,8 x 1.5	49,8 x 1.5	49,8 x 1.5
	H1	28.5	28.5	28.5	40	49	54	63.5	76
	ØD	19	19	19	23	32	36	44	54
	Poids (Kg)	0.23	0.21	0.21	0.35	0.61	0.89	1.11	1.63

FILTRO Y EN ACERO INOX A TAMIS PN16

NORMAS : _____

- ☐ Fabricacion segun la norma ISO 9001 : 2008
- ☐ DIRECTIVA 97/23/CE : CE N° 0035
Catégoria de riesgo III Module H
- ☐ Conexión hembra roscada BSP cilíndrica según la norma ISO 228/1

POSICION DE MONTAJE : _____

Montaje Horizontal



Montage Vertical (fluido descendiente)



PRECONISACIONES: Las opiniones y consejos, información técnica, las propuestas, que pueden tener que dar o hacer, No implican ninguna garantía de nuestra parte. Nos reservamos el derecho de de estudiar las especificaciones y descripciones proporcionada. Es el cliente que tiene la responsabilidad de comprobar la correcta elección de los materiales y las condiciones reales de uso.

FILTRO Y EN ACERO INOX A TAMIS PN16

INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y DE MANTENIMIENTO

REGLAS GENERALES

- ☐ Revise cuidadosamente el ajuste entre el filtro y las condiciones reales de operación (tipo de fluido, la presión y Temperatura)
- Permitir suficientes válvulas puedan aislar secciones de tuberías para facilitar el mantenimiento materiales.
- Compruebe cuidadosamente que los filtros instalados cumplen con normas diferentes.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- ☐ Antes de configurar filtros, tuberías deben ser limpiadas a fondo para eliminar cualquier varios objetos (especialmente las gotas de soldadura y virutas de metal) que pudiera estorbar tubos y dañar los filtros.
- Compruebe la alineación de las tuberías de aguas arriba y abajo (una alineación imperfecta puede causar problemas importante de la grifería).
- Revise cuidadosamente el espacio entre la tubería aguas arriba y aguas abajo, válvulas absorberán las diferencias. Los Deformaciones resultantes de esta práctica puede conducir a problemas de sellado, dificultad maniobra e incluso rupturas. De acuerdo con ello, a la unidad en posición para comprobar correctamente condiciones de montaje.
- Antes de comprobar el montaje de la limpieza de los embudos.
- Las longitudes de rosca siendo los más a menudo más pequeñas que las longitudes teóricas ISO / R7, es esencial para limitar la longitud del tubo roscado y comprobar que el extremo del tubo no entra lindan fondo malla.
- El sello conexiones roscadas deben ser compatibles con los requisitos de los productos servicio.
- No apriete el cuerpo del filtro en un tornillo de banco.
- Chock provisionalmente secciones de tuberías que aún no tienen su posición final. Esto es para evitar limitaciones significativas en la válvula.
- El número y la fuerza de los sustratos deben ser calculados en funcionamiento para evitar cualquier sobrecarga en la válvula.
- elementos de compensación de expansión deben estar en su lugar para evitar cualquier tensión en el filtrado debido a los cambios dimensionales que resultan de los cambios de temperatura.
- Los líquidos transportados debe estar libres de partículas sólidas porque : puede dañar los asientos y comprometer el correcto sellado.

MANTENIMIENTO

☐ Durante una intervención en el filtro, para garantizar que la tubería no está bajo presión, que no tenga flujo en el tubo, que este último está aislado. Extraer todos los líquidos en las tuberías. La temperatura debe ser suficiente para realizar la operación bajo seguridad. Si el fluido bombeado es corrosivo, vaciar la instalación antes de la intervención.

- Cada vez que desmonte la tapa y tamices, la sustitución del sello de la tapa es aconsejable;